金工实习日程表

2018-2019 第一学期 周二

机设17-1、2、3、4

日期 组别 内容	2	-4周	5	7周	8	-10周	11	13周	14-
一组	车工		钳工		铸工		数控		锻工
二组	钳	·I.	铸	工	数	控	锻工	焊工	铣工
三组	铸	工	数	控	锻工	焊工	铣工	拆装	
四组	数	控	锻工	焊工	铣工	拆装	车	工	
五组	锻工	焊工	铣工	拆装	车	ī	钳	工	
六组	铣工	拆装	车	·I	钳	Ī	铸	工	

- 注:一、车工、钳工、铸工、数控以大组为单位实习,车、钳、铸、数控实习三
 - 二、其余工种以小组为单位实习,实习时间各为一天半,实习内容互换。

金工实习日程表

2018-2019 第一学期 周四

机设17--7、8

日期 组别 内容	1 2−−−4 周		57周		810周		1113周		14-
一组	车工		钳工		铸工		数控		锻工
二组	铣工	拆装	车	工	钳	工	铸	工	
三组	锻工	焊工	铣工	拆装	车	工	钳	工	
四组	数	控	锻工	焊工	铣工	拆装	车	工	
五组	铸	工	数	控	锻工	焊工	铣工	拆装	
六组	钳	·Ι	铸	工	数	控	锻工	焊工	铣工

- 注:一、车工、钳工、铸工、数控以大组为单位实习,车、钳、铸、数控实习三
 - 二、其余工种以小组为单位实习,实习时间各为一天半,实习内容互换。

金工实习日程表

2018-2019 第一学期 周五

过控17-1、2 车辆工程1

日期 组别 内容	24周		57周		810周		1113周		14-
一组	车工		钳工		铸工		数控		锻工
二组	铣工	拆装	车	工	钳	T	铸	工	
三组	锻工	焊工	铣工	拆装	车	工	钳	工	
四组	数	控	锻工	焊工	铣工	拆装	车	工	
五组	铸	工	数	控	锻工	焊工	铣工	拆装	
六组	钳	·I	铸	工	数	控	锻工	焊工	铣工

注:一、车工、钳工、铸工、数控以大组为单位实习,车、钳、铸、数控实习三

二、其余工种以小组为单位实习,实习时间各为一天半,实习内容互换。

4、5、6(2-19周)

16周		1719周				
-	焊工	铣工	拆装			
<u>-</u>	拆装	车工				
车工		钳工				
钳	Ī	铸工				
铸	工	数控				
数	控	锻工	焊工			

天.

矿机17--9、10(2-19周)

16周		1719周				
<u>-</u>	焊工	铣工	拆装			
数	控	锻工	焊工			
铸	工	数控				
钳	エ	铸工				
车工		钳工				
		车工				

天.

7-1、2 建环16-1 (2-19周)

	-16周	1719周			
-	焊工	铣工	拆装		
数	控	锻工	焊工		
铸	エ	数控			
钳	工	铸工			
车	エ	钳工			
1. 拆装		车工			

天.