

## 金工实习日程表

过控18-1/2

机设2019-7/8/9/10/11

2--16周 周五

日期 组别 \ 内容	2周--4周	5周--7周	8周--10周	11周--13周	14周--16周
一组	车工	钳工	数控	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)
				焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)
二组	钳工	数控	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)	车工
			焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)	
三组	数控	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)	车工	钳工
		焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)		
四组	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)	车工	钳工	数控
	焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)			
五组	铣工 (1.5天)	车工	钳工	数控	铸工 (1.5天)
	锻工 (1.5天)				焊工 (1.5天)

注1、车工、钳工、数控以大组实习三天，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

## 金工实习日程表

机设2019-1/2/3/4/5/6

2--16周 周二

日期 组别 \ 内容	2周--4周	5周--7周	8周--10周	11周--13周	14周--16周
一组	车工	钳工	数控	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)
				焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)
二组	钳工	数控	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)	车工
			焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)	
三组	数控	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)	车工	钳工
		焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)		
四组	铸工 (1.5天)	铣工 (1.5天)	车工	钳工	数控
	焊工 (1.5天)	锻工 (1.5天)			
五组	铣工 (1.5天)	车工	钳工	数控	铸工 (1.5天)
	锻工 (1.5天)				焊工 (1.5天)

注1、车工、钳工、数控以大组实习三天，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

## 金工实习日程表

建环18-1/2 工设19-1/2

2--11周 周四

日期 组别 内容	2周--3周	4周--5周	6周--17周	8周--9周	10周--11周
一组	车工	钳工	数控	铸工 (1天)	铣工 (1天)
				焊工 (1天)	锻工 (1天)
二组	钳工	数控	铸工 (1天)	铣工 (1天)	车工
			焊工 (1天)	锻工 (1天)	
三组	数控	铸工 (1天)	铣工 (1天)	车工	钳工
		焊工 (1天)	锻工 (1天)		
四组	铸工 (1天)	铣工 (1天)	车工	钳工	数控
	焊工 (1天)	锻工 (1天)			
五组	铣工 (1天)	车工	钳工	数控	铸工 (1天)
	锻工 (1天)				焊工 (1天)

注1、车工、钳工、数控以大组实习二天，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

## 金工实习日程表

安全2018-1/2/3/4/5/6

11--16周 周四

日期 组别 内容	1周--2周	3周--4周	5周
一组	车工 (2天)	钳工 (2天)	锻工 (1天)
			铣工 (1天)
二组	钳工 (2天)	锻工 (1天)	铸工 (1天)
		铣工 (1天)	焊工 (1天)
三组	锻工 (1天)	铸工 (1天)	车工 (1天)
	铣工 (1天)	焊工 (1天)	
四组	铸工 (1天)	车工 (2天)	钳工 (1天)
	焊工 (1天)		

注1、车工、钳工前四周实习二天，第五周实习一天，其它工种按实习计划天数分组实习。