

# 金工实习日程表

机设2018-1/2/3/4

2--16周 周二

组别	日期 内容	2周--4周	5周--7周	8周--10周	11周--13周	14周--16周
		一组	车工	钳工 (2.5天) 拆装 (0.5天)	数控车 (1.5天) 数控铣 (1.5天)	铸工 (2天) 焊工 (1天)
二组	钳工 (2.5天) 拆装 (0.5天)	数控车 (1.5天) 数控铣 (1.5天)	铸工 (2天) 焊工 (1天)	铣工 (2天) 锻工 (1天)	车工	
三组	数控车 (1.5天) 数控铣 (1.5天)	铸工 (2天) 焊工 (1天)	铣工 (2天) 锻工 (1天)	车工	钳工 (2.5天) 拆装 (0.5天)	
四组	铸工 (2天) 焊工 (1天)	铣工 (2天) 锻工 (1天)	车工	钳工 (2.5天) 拆装 (0.5天)	数控车 (1.5天) 数控铣 (1.5天)	
五组	铣工 (2天) 锻工 (1天)	车工	钳工 (2.5天) 拆装 (0.5天)	数控车 (1.5天) 数控铣 (1.5天)	铸工 (2天) 焊工 (1天)	

注1、车工以大组实习三天，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

# 金工实习日程表

机设2018-5/6/7/8

2--16周 周四

组别	日期 内容	2周--4周	5周--7周	8周--10周	11周--13周	14周--16周
一组	车工	钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)	铣工 (2天)	
		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	锻工 (1天)	
二组	车工	钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)	铣工 (2天)	
		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	锻工 (1天)	
三组	车工	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)	铣工 (2天)		钳工 (2.5天)
		数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	锻工 (1天)		拆装 (0.5天)
四组	车工	铸工 (2天)	铣工 (2天)		钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)
		焊工 (1天)	锻工 (1天)		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)
五组	车工	铣工 (2天)		钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)
		锻工 (1天)		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)

注1、车工以大组实习三天，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

# 金工实习日程表

工业设计18-1、机设2018-9/10/11

2--16周 周五

组别	日期 内容	2周--4周	5周--7周	8周--10周	11周--13周	14周--16周
		一组	车工	钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)
		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	锻工(1天)	锻工(1天)
二组	钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)	铣工 (2天)	车工	
	拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	锻工(1天)		
三组	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)	铣工 (2天)	车工	钳工 (2.5天)	钳工 (2.5天)
	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	锻工(1天)		拆装 (0.5天)	
四组	铸工 (2天)	铣工 (2天)	车工	钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	数控车 (1.5天)
	焊工 (1天)	锻工(1天)		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	
五组	铣工 (2天)	车工	钳工 (2.5天)	数控车 (1.5天)	铸工 (2天)	铸工 (2天)
	锻工(1天)		拆装 (0.5天)	数控铣 (1.5天)	焊工 (1天)	焊工 (1天)

注1、车工以大组实习三天，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

## 金工实习日程表

建环2017-1、2

2--11周 周三

组别 \ 日期 内容	2周--4周	4周--6周	7周--9周	9周--11周
一组	车工	钳工	数控 (1.5天)	铸工 (1.5天)
			铣工 (1天)	焊工 (1天)
二组	钳工	数控 (1.5天)	铸工 (1.5天)	车工
		铣工 (1天)	焊工 (1天)	
三组	数控 (1.5天)	铸工 (1.5天)	车工	钳工
	铣工 (1天)	焊工 (1天)		
四组	铸工 (1.5天)	车工	钳工	数控 (1.5天)
	焊工 (1天)			铣工 (1天)

注1、车工、钳工以大组实习二天半，其它工种按实习计划天数分组实习。

2、线切割的实习，以指导师傅的示范和讲解为主。

## 金工实习日程表

消防工程2017-1

2--6周 周一

组别 \ 日期 内容	二周	三周	四周	五周	六周
一组	车工	钳工	铸工	铣工	锻、焊
二组	钳工	车工	铣工	铸工	锻、焊

注1、车工、钳工、铸工、铣工实习为一天。

2、锻工、焊工上下午小组对调实习半天。