

金工实习日程表

1—5周（周一）

弹药17-1、2、3、4、5、6

日期 组别 \ 内容	1周	2周	3周	4周	5周
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

6—10周（周一）

化工17-1、2、3

日期	6周	7周	8周	9周	10周
组别 \ 内容					
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

11—16周（周一）

矿加16-1、2非金属16-1、2

日期 组别 \ 内容	1周	2周	3周	4周	5周
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

12—16周（周二）

电气16-1、2、3

	日期	1周	2周	3周	4周	5周
组别	内容					
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工	
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

特种能源17-1、应用化学17-1、2

1—5周（周三）

日期 组别 \ 内容	1周	2周	3周	4周	5周
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

6—10周（周三）

能源化学17-1、2 制药17-1

日期	1周	2周	3周	4周	5周
组别 / 内容					
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

11—16周（周三）

复合材料16-1、2 高分子16-1、2 资源循环16-1

日期	1周	2周	3周	4周	5周
组别 \ 内容					
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

12—16周（周四）

安全17-1、2、3、4、5

日期 组别 \ 内容	12周	13周	14周	15周	16周
一组	铣刨锻拆装焊	数控	钳工	车工	铸工
二组	铸工	铣刨锻拆装焊	数控	钳工	车工
三组	车工	铸工	铣刨锻拆装焊	数控	钳工
四组	钳工	车工	铸工	铣刨锻拆装焊	数控
五组	数控	钳工	车工	铸工	铣刨锻拆装焊

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习三天。铣、刨、锻、拆装与焊工对调分小组进行实习。

金工实习日程表

12—16周（周五）

电气17-1、2、3、4、5、6

日期 组别 \ 内容	1周	2周	3周	4周	5周
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

6—10周 周五

导航工程18-1 遥感18-1、2

日期 组别 \ 内容	1周	2周	3周	4周	5周
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

18周 计五天 安全15-1、2、3、4

日期	1周	2周	3周	4周	5周
组别 \ 内容					
一组	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工
二组	铸工	车工	数控	钳工	铣刨锻拆装焊
三组	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控	钳工
四组	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工	数控
五组	数控	钳工	铣刨锻拆装焊	铸工	车工

注：实习分五大组进行，每一组各工种实习一天。铣、刨、锻、拆装与焊工半天对调分小组进行实习。

金工实习日程表

周二1-15 (18) 数控17-1、2 (1-15周) 机械电子17-1、2 工业设计17-1、2 (1-18周)

	日期	1--3周	4--6周	7--9周	10--12周	13--15周	16--18周
组别 \ 内容							
一组	数控	车工	钳工	铸工	拆装 焊工	锻 铣 刨	
二组	车工	钳工	铸工	数控	锻铣刨	拆装 焊工	
三组	钳工	铸工	拆装 焊工	锻 铣 刨	数控	车工	
四组	铸工	数控	锻 铣 刨	拆装 焊工	车工	钳工	
五组	拆装 焊工	锻 铣 刨	数控	车工	钳工	铸工	
六组	锻 铣 刨	拆装 焊工	车工	钳工	铸工	数控	

注：实习分六大组进行，每一组各工种实习三天。铣、刨、锻、拆装与焊工对调分小组进行实习。

金工实习日程表

11—18周（12-16）

周一

资源循环17-1 矿加17-1、2 智能控制17-1、2

	日期	11-12周	13-14周	15-16周	17-18周
组别 \ 内容					
一组		车工	钳工	铸工 焊工	铣工 数控
二组		钳工	车工	铣工 数控	铸工 焊工
三组		铣工 数控	铸工 焊工	钳工	车工
四组		铸工 焊工	铣工 数控	车工	钳工

注：实习分四大组进行，每组各工种实习二天。铣、数控、铸、焊工对调各1天分小组进行实习。

。

金工实习日程表

11-18周 周三

复合材料17-1、2 高分子17-1、2 非金属17-1、2

日期	11-12周	13-14周	15-16周	17-18周
组别 \ 内容				
一组	车工	钳工	铸工 焊工	铣工 数控
二组	钳工	车工	铣工 数控	铸工 焊工
三组	铣工 数控	铸工 焊工	钳工	车工
四组	铸工 焊工	铣工 数控	车工	钳工

注：实习分四大组进行，每组各工种实习二天。铣、数控、铸、焊工对调各1天分小组进行实习。

。